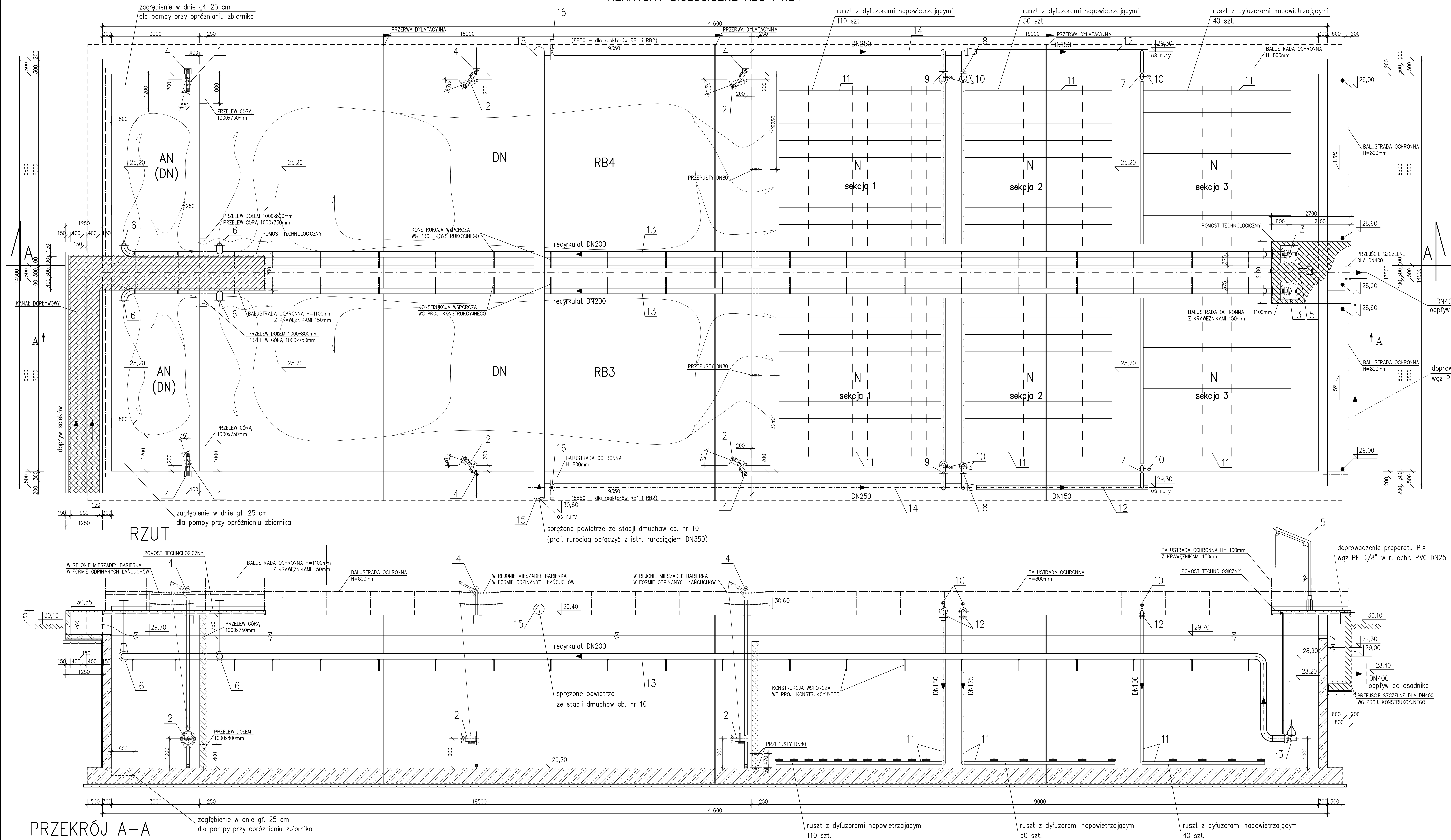


REAKTORY BIOLOGICZNE RB3 i RB4



RB1, RB2

- AN Defosfatacja V = 117 m<sup>3</sup>  
DN Denitryfikacja V = 512 m<sup>3</sup>  
N Nitryfikacja V = 556 m<sup>3</sup>

RB3, RB4

- AN Defosfatacja V = 87,5 m<sup>3</sup>  
DN Denitryfikacja V = 541 m<sup>3</sup>  
N Nitryfikacja V = 556 m<sup>3</sup>

16	Przepustnica z napędem el. N = 0,55 kW	2	
15	Rura ze stali nierdzewnej DN350 o łącznej długości L=17,0 m + 1 kolano 90° + trójnik DN350/250/250	1 kpl.	
14	Rura ze stali nierdzewnej DN250 o łącznej długości L=15,2 m + zwężka DN350/250 L=0,3 m + trójnik DN250/250/150 + rura DN150 łącznej długości L=1,8 m + 2 kolano 90° + 3 kolnierze luźne DN150 + tuleja kołnierzowa PVC160 (PVC wysokoudarowa) + trójnik DN250/250/125 + rura DN125 łącznej długości L=1,8 m + 2 kolano 90° + 3 kolnierze luźne DN125 + tuleja kołnierzowa PVC125 (PVC wysokoudarowa)	2 kpl.	
13	Rura ze stali nierdzewnej DN200 o łącznej długości L=41,0 m + 3 kolano 90° + trójnik DN200/200/200 + 3 kolnierze luźne DN200	2 kpl.	
12	Rura ze stali nierdzewnej DN150 o łącznej długości L=5,8 m + zwężka DN250/150 L=0,3 m + trójnik DN150/150/100 + rura DN100 łącznej długości L=1,8 m + 2 kolano 90° + 3 kolnierze luźne DN100 + tuleja kołnierzowa PVC110 (PVC wysokoudarowa)	2 kpl.	w istn. reaktorach RB1 i RB2 należy podjąć (zgodnie) istn. ocenić ruroc. DN200 z nowymi miejscami pomiarowymi
11*	Ruszt napowietrzający z dyfuzorami membranowymi 9" (200 szt.) z membraną z elastomeru EPDM; podział rusztu na 3 sekcje;	2 kpl.	szczegółowy projekt montażowy wg dostawy rusztu
10	Manometr z kurkiem odcinającym; zakres pomiarowy p=0...1,00 at	6	
9	Przepustnica bezkolnierzowa DN150, PN6	2	uszczelnienie EPDM
8	Przepustnica bezkolnierzowa DN125, PN6	2	uszczelnienie EPDM
7	Przepustnica bezkolnierzowa DN100, PN6	2	uszczelnienie EPDM
6	Zawór kłapowy kołnierzowy DN200, PN6 (zabudowa w ściekach) z przedłużonym trzpieniem h=1,8m, z napędem ręcznym	4	
5*	Zuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym o udźwigu 150 kg	1	
4*	Zuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym do wymownia mieszała – udźwig max. 150 kg	6	
3*	Mieszadło pompujące; pompa z dyfuzorem wlotowym do podłączenia z rurą DN200; Q=100 m <sup>3</sup> /h; N=1,5 kW (recykulacja wewn.)	2	
2*	Mieszadło średnioobrotowe z prowadnicą ze stali k/o dt. ok. 5,2m N=2,5 kW, n=705 obr./min	4	
1*	Mieszadło średnioobrotowe z prowadnicą ze stali k/o dt. ok. 5,2m N=1,5 kW, n=705 obr./min	2	
Poz.	Wyszczególnienie	Ilość	Uwagi

UWAGA:  
Powyższe zestawienia dotyczą tylko projektowanych reaktorów biologicznych RB3 i RB4. Pozycje oznaczone \* należy dodatkowo uwzględnić przy modernizacji istniejących reaktorów biologicznych RB1 i RB2.

<b>ekotab</b> Główny Kierownik KOLBASKOWO 104, 00-207 Warszawa NIP 782-231-80-02 tel. +48 61 68 15 226; fax: +48 61 687 1576; e-mail: biuro@ekotab.poznan.pl		Obiekt: <b>ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W PRZECZŁAWIU GM. KOLBASKOWO</b>	
Zamawiający: <b>GMINA KOLBASKOWO</b> KOLBASKOWO 104, 00-207 Warszawa		Tytuł: <b>ZINTEGROWANE REAKTORY BIOLOGICZNE (RB3 i RB4) - OB. NR 24 RZUT I PRZEKRÓJ</b>	
Autorzy:	MIEJ. NAWISKO	NR UPRAWN. DATA / PODPIS	
Projektował:	mgr inż. A. Dylewski	25/09/PW 01.2011	
Opracował:	inż. P. Baranek	01.2011	
Sprawił:	mgr inż. B. Szczubielski	03/05/PW 01.2011	
Nazwa projektu:		ET/520/PB/2011	
Numer rysunku:		E/8	