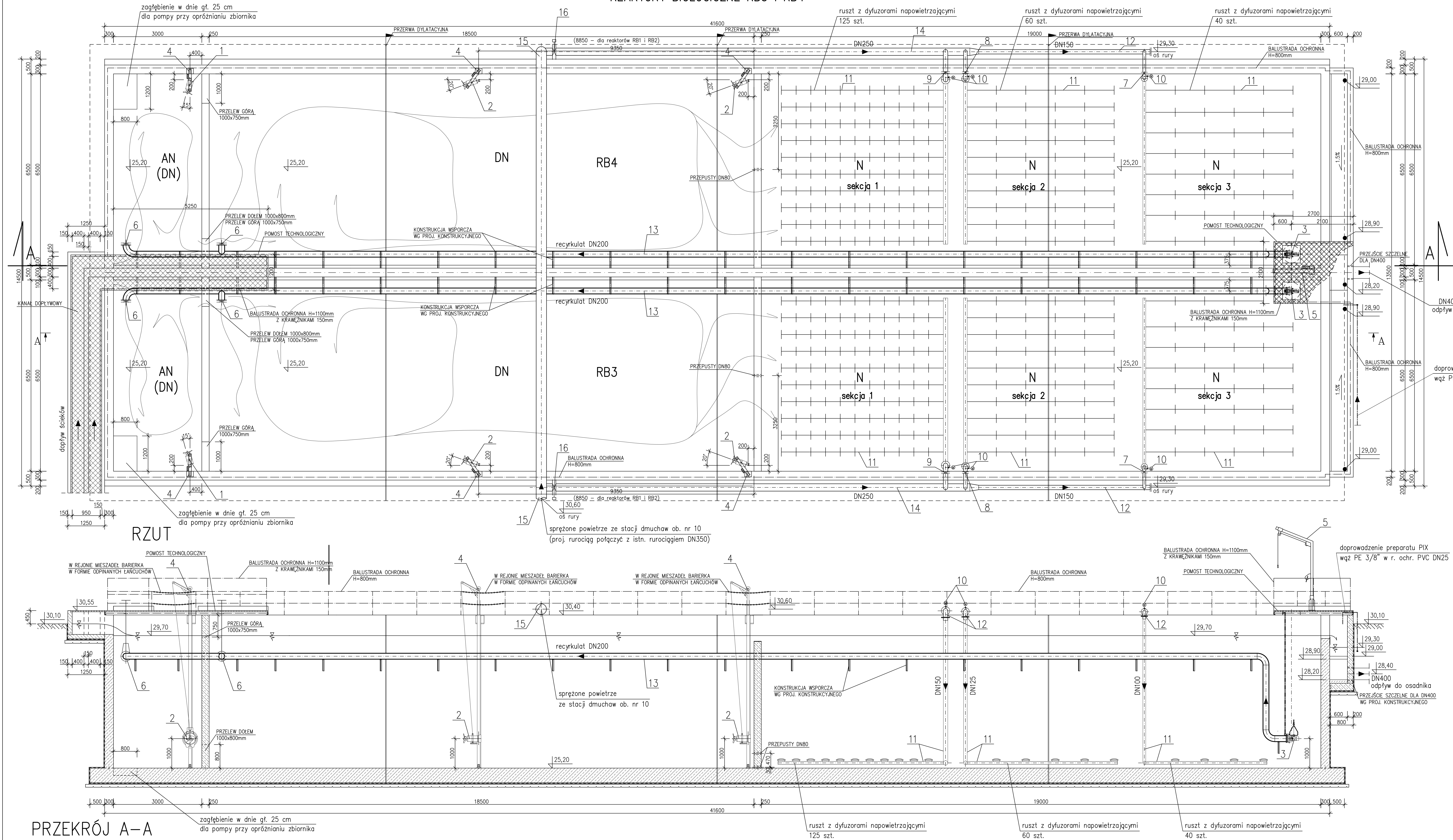


REAKTORY BIOLOGICZNE RB3 i RB4



RB1, RB2

- AN Defosfatacja $V = 117 \text{ m}^3$
DN Denitryfikacja $V = 512 \text{ m}^3$
N Nitryfikacja $V = 556 \text{ m}^3$

RB3, RB4

- AN Defosfatacja $V = 87,5 \text{ m}^3$
DN Denitryfikacja $V = 541 \text{ m}^3$
N Nitryfikacja $V = 556 \text{ m}^3$

16	Przepustnica z napędem elektr. N = 0,55 kW	2	
15	Rura ze stali nierdzewnej DN350 o łącznej długości L=17,0 m + 1 kolana 90° + trójnik DN350/350/250	1 kpl.	
14	Rura ze stali nierdzewnej DN250 o łącznej długości L=15,2 m + zwężka DN350/250 L=0,3 m + trójnik DN250/250/150 + rura DN150 łącznej długości L=1,8 m + 2 kolana 90° + 3 kołnierze luźne DN150 + tuleja kołnierzowa PVC160 (PVC wysokoudarowa) + trójnik DN250/250/125 + rura DN125 łącznej długości L=1,8 m + 2 kolana 90° + 3 kołnierze luźne DN125 + tuleja kołnierzowa PVC125 (PVC wysokoudarowa)	2 kpl.	
13	Rura ze stali nierdzewnej DN200 o łącznej długości L=41,0 m + 3 kolana 90° + trójnik DN200/200/200 + 3 kołnierze luźne DN200	2 kpl.	
12	Rura ze stali nierdzewnej DN150 o łącznej długości L=5,8 m + zwężka DN250/150 L=0,3 m + trójnik DN150/150/100 + rura DN100 łącznej długości L=1,8 m + 2 kolana 90° + 3 kołnierze luźne DN100 + tuleja kołnierzowa PVC110 (PVC wysokoudarowa)	2 kpl.	W planie reaktorów RB1 i 2, należy podjąć środki zapobiegające awarii, odciągnięcie DN200 z nowymi mieszadłami pompującymi
11*	Ruszt napowietrzający z dyfuzorami membranowymi 9" (225 szt.) z membraną z elastomeru EPDM; podział rusztu na 3 sekcje;	2 kpl.	Szczegółowy projekt instalacji wg dostawcy rusztu
10	Manometr z kurkiem odcinającym; zakres pomiarowy p=0...1,00 at	6	
9	Przepustnica bezkołnierzowa DN150, PN6	2	uszczelnienie EPDM
8	Przepustnica bezkołnierzowa DN125, PN6	2	uszczelnienie EPDM
7	Przepustnica bezkołnierzowa DN100, PN6	2	uszczelnienie EPDM
6	Zawór kłapowy kołnierzowy DN200, PN6 (zabudowa w ściekach) z przedłużonym trzpieniem h=1,8m, z napędem ręcznym	4	
5*	Żuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym o udźwigu 150 kg	1	
4*	Żuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym do wyjmowania mieszadła – udźwig max. 150 kg	6	
3*	Mieszadło pompujące; pompa z dyfuzorem wlotowym do podłączenia z rurą DN200; Q=100 m³/h; N=1,5 kW (recykulacja wewn.)	2	
2*	Mieszadło średnioobrotowe z prowadnicą ze stali k/o df. ok. 5,2m N=2,5 kW, n=705 obr./min	4	
1*	Mieszadło średnioobrotowe z prowadnicą ze stali k/o df. ok. 5,2m N=1,5 kW, n=705 obr./min	2	
Poz.	Wyświetlenie	Ilość	Uwagi

UWAGA:
Powyższe zestawienia dotyczą tylko projektowanych reaktorów biologicznych RB3 i RB4. Pozycje oznaczone * należy dodatkowo uwzględnić przy modernizacji istniejących reaktorów biologicznych RB1 i RB2.

Zamawiający: GMA KOLBASKOWO		Odbiór:	
Kontrola: ROZBUDOWA OCSZCZALNI ŚCIEKÓW W PRZECZŁAWIE GM. KOLBASKOWO		Typ: ZINTEGROWANE REAKTORY BIOLOGICZNE (RB3 i RB4) - OB. NR 24	
Projektował: mgr inż. A. Dylewski		Faza: PROJEKT WYKONAWCZY	
Opracował: inż. P. Baraniak		Skala: 1:50	
Sprawdził: mgr inż. B. Szczubalski		Numer projektu: ET/526/PW/2011	
		Numer rysunku: 10	