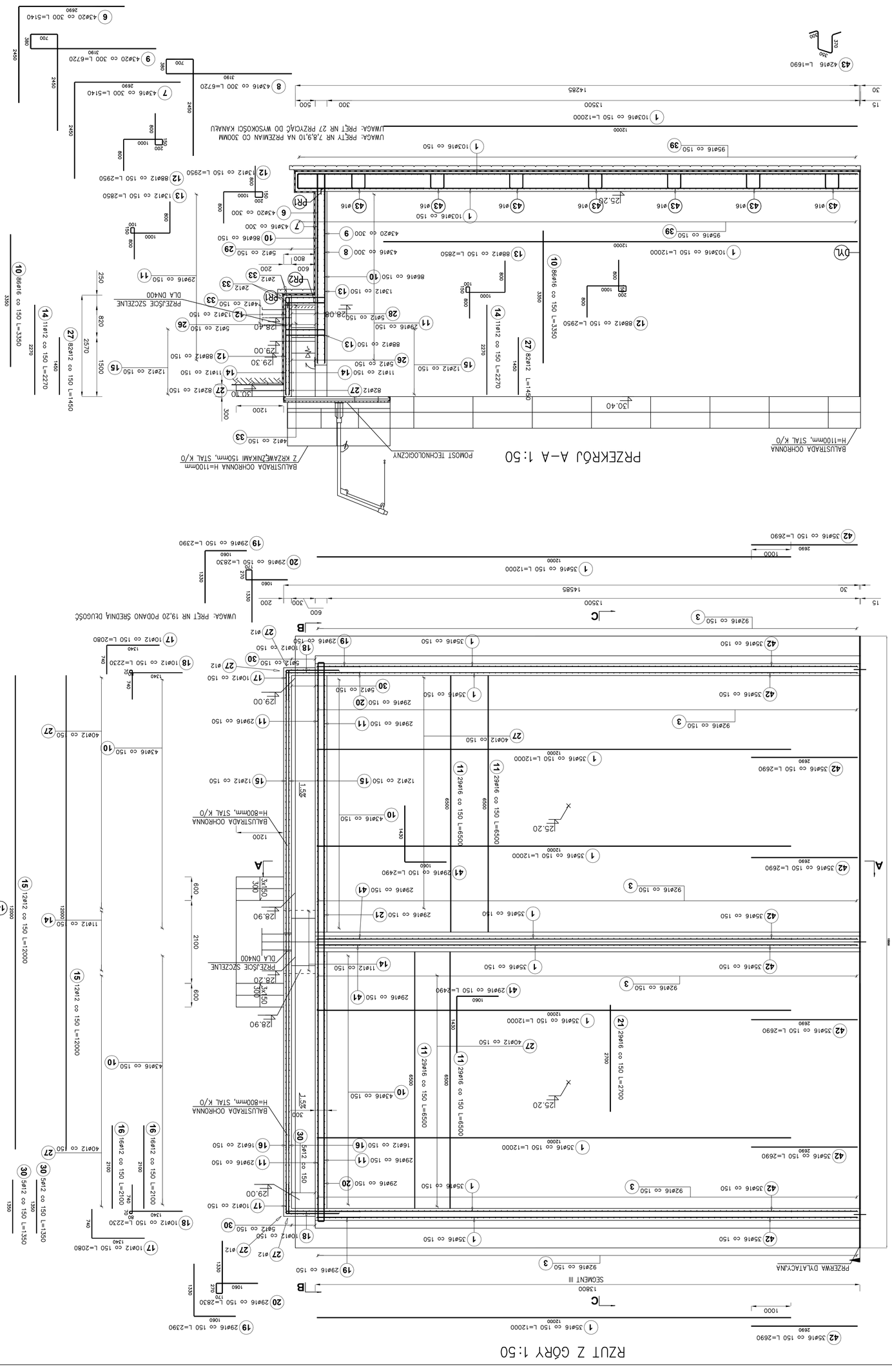

Poz.	Stal	Długość (mm)	Średnica	Waga elementu	Ogółem
	A–IIIN				
1	16	12000	416	1	416
2	22	3630	184	1	184
3	16	4150	552	1	552
4	22	6660	184	1	184
5	22	4680	184	1	184
6	20	5140	43	1	43
7	16	5140	43	1	43
8	16	6720	43	1	43
9	20	6720	43	1	43
10	16	2350	172	1	172
11	16	6500	116	1	116
12	12	2950	101	1	101
13	12	2850	101	1	101
14	12	2270	22	1	22
15	12	12000	24	1	24
16	12	2100	32	1	32
17	12	2080	20	1	20
18	12	2220	20	1	20
19	16	2290	58	1	58
20	16	2830	58	1	58
21	16	2700	29	1	29
22	12	2040	10	1	10
23	12	1810	10	1	10
24	12	2970	5	1	5
25	12	2970	5	1	5
26	12	5950	20	1	20
27	12	1450	164	1	164
28	12	3430	5	1	5
29	12	3430	5	1	5
30	12	1350	20	1	20
31	12	2500	8	1	8
32	12	2700	8	1	8
33	12	1200	12	1	12
34	12	4200	9	1	9
35	12	880	18	1	18
36	12	2370	9	1	9
37	12	2020	9	1	9
38	8	1120	44	1	44
39	16	11500	190	1	190
40	22	2400	95	1	95
41	16	2490	58	1	58
42	16	2690	210	1	210
43	16	1690	42	1	42

Poz.	Długość wg średnic (m)					Masa 1 m prętа (kg/m)	Masa ręczna wg średnic (kg)	Masa ręczna wg gatunku stali (kg)	Ogółem (kg)
	A–IIIN								
	0	8	12	16	20				
1	12000			416		0,99	411,84	4992,00	4992,00
2	3630			184		0,22	40,48		
3	4150			552		0,62	341,92		
4	6660			184		0,22	40,48		
5	4680			184		0,22	40,48	2290,80	2331,28
6	5140			43		0,62	31,87		
7	5140			43		0,99	42,57	221,02	
8	6720			43		0,99	42,57		
9	6720			43		0,62	26,66	288,96	
10	2350			172		0,99	170,28		
11	6500			116		0,62	72,23	288,96	288,96
12	2950			101		0,99	100,00		
13	2850			101		0,62	63,24		
14	2270			22		0,99	22,22		
15	12000			24		0,62	14,88		
16	2100			32		0,99	32,00		
17	2080			20		0,62	12,40		
18	2220			20		0,99	22,00		
19	2290			58		0,62	35,96		
20	2830			58		0,99	57,14		
21	2700			29		0,62	16,74		
22	2040			10		0,99	20,20		
23	1810			10		0,62	11,22		
24	2970			5		0,99	14,85		
25	2970			5		0,62	9,20		
26	5950			20		0,99	118,00		
27	1450			164		0,62	101,68		
28	3430			5		0,99	16,96		
29	3430			5		0,62	10,62		
30	1350			20		0,99	26,76		
31	2500			8		0,62	12,40		
32	2700			8		0,99	21,46		
33	1200			12		0,62	8,93		
34	4200			9		0,99	37,18		
35	880			18		0,62	13,64		
36	2370			9		0,99	21,03		
37	2020			9		0,62	18,18		
38	1120			44		0,99	43,78		
39	11500			190		0,62	117,80		
40	2400			95		0,99	234,36		
41	2490			58		0,62	35,96		
42	2690			210		0,99	208,73		
43	1690			42		0,62	26,04		
Ogółem (kg)							1712,59	12469,34	14181,93

Masa ręczna wg średnic (kg)							1520,78	19701,56	21222,34
Masa ręczna wg gatunku stali (kg)									14181,93
Ogółem (kg)									14181,93

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

BETON:
- ZBIORNIK: C35/45
mrozoodporność: F–150
wodoszczelność: W–6
- BETON SPADKOWY: C30/37
- WARSTWA OCHRONNA C8/10
- WARSTWA WYRÓWNAWCZA C8/10

STAL ZBROJENIOWA: A–IIIN

RB1	PRZERWY ROBOCZE USZCZELNIĆ TASMA AQT 125 – ZE STOPKĄ
RB2	PRZERWY ROBOCZE USZCZELNIĆ TASMA BENTONITOWA BT 20–25 S
DYL	PRZERWY DYLATACYJNA TASMA PVC D190

Zamawiający: GMINA CIĄŻKOWICE
CIĄŻKOWICE 106, 72-001 KOŁBASKOWO
Inwestor: SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA
W CIĄŻKOWICACH, CIĄŻKOWICE 106, KOŁBASKOWO
Autorzy: inż. I. Lazarewicz
Projektował/a: inż. M. Zygmunt
Sprawdził: inż. Z. Zygmunt
Uprawnienia: UAN-UWB/KA/2474/POOM/18
Nr ewid.: 56/08
Data: 12.2018
Skala: 1:50
Format: A1
Nr rys.: 2
Tytuł:
ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW
W PRZECŁAWIU GM. KOŁBASKOWO
REAKTORY BIOLOGICZNE RB3, RB4 (ob.nr24)
SEGMENT III - RYS. ZBROJENIOWY
Branża: TECHNOLOGIA
Faza: PROJEKT WYKONAWCZY
Nr projektu: 20/2018
Nr umowy: 1/2018
Data: 12.2018
Skala: 1:50
Format: A1
Nr rys.: 2
Nr ewid.: 56/08
Uprawnienia: UAN-UWB/KA/2474/POOM/18
Autorzy: inż. I. Lazarewicz
Projektował/a: inż. M. Zygmunt
Sprawdził: inż. Z. Zygmunt