

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
		Strefa dostaw													
1.1	1	Waga pomostowa	Nierdzewny pomost, nośność: 150 kg, działka legalizacyjna: 50 g, wymiary pomostu: 450 x 400 mm, klasa dokładności: III, zakres tarowania: -150 kg, zakres ważenia: 1000 g ÷ 150 kg, wyświetlacz LED - 6 cyfr, wysokość 14 mm, czas pomiaru: 2 s., zakres temperatury pracy: -10 C ÷ +40 °C. Funkcje: ważenie towarów, tara i blokada tary, funkcja liczenia sztuk, zerowanie masy nieobciążonego pomostu, podgląd masy brutto, automatyczne wygaszanie wyświetlacza, współpraca z komputerem lub drukarką			400	500	815	0,50	230				0,00 zł	0,00 zł
1.2	1	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdlużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			500	500	850						0,00 zł	0,00 zł
1.3	1	Umywalka	Wykonanie stal nierdzewna AISI304, komora tłoczona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w wysoką maskownicę, rant tylny 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.			400	385	400				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 105 mm. Element sterujący: regulator ceramiczny Ø35. Przepływ wody: 14 l/min. Przyłącza elastyczne M 10 x 1/G 3/8" (l=350 mm, 2 szt.).											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu																
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN	
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ			m3/h
		Sprzęt porządkowy														
2.1	1	Zlew porządkowy, niski, h=50cm	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 500 mm. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w syfony z sitkiem nierdzewnym. Komora zlewozmywakowa z uchylnym rusztem.			600	600	500					z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Kran łokciowy z wyciąganą wylewką. Długość węża 1 m	Kran mieszający łokciowy z dwoma podłączeniami wody 3/8" i wysuwany spryskiwaczem o długości 1 m. Wylewka 245 mm, wysokość od blatu do wylotu wylewki: 130 mm.												0,00 zł	0,00 zł
2.2	1	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			600	600	2000							0,00 zł	0,00 zł
		Pokój kierownika														
3.1	1	Krzesło obrotowe	powszechnego użytku-zmywalne,ODPORNE NA ŚRODKI DEZYNFEKCYJNE	typowy	indywidualnie										0,00 zł	0,00 zł
3.2	1	Biurko	powszechnego użytku-zmywalne,ODPORNE NA ŚRODKI DEZYNFEKCYJNE	typowy	indywidualnie										0,00 zł	0,00 zł
		Magazyn ziemniaków														
4.1	4	Paleta magazynowa	Paleta wykonana z trwałego polietylenu, zakres odporności na temperaturę od -20 °C do +50 °C, kolor: czarny. Obciążenie statyczne 1500 kg, obciążenie dynamiczne 800 kg.			1200	800	130							0,00 zł	0,00 zł
		Magazyn warzyw i owoców														
5.1	1	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1400	600	2000							0,00 zł	0,00 zł
5.2	3	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1300	600	2000							0,00 zł	0,00 zł
5.3	3	Paleta magazynowa	Paleta wykonana z trwałego polietylenu, zakres odporności na temperaturę od -20 °C do +50 °C, kolor: czarny. Obciążenie statyczne 1000 kg, obciążenie dynamiczne 500 kg.			800	600	150							0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
		Przygotowalnia wstępna													
6.1	1	Obieraczka do ziemniaków ze zbieraczem miazgi	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, wsad jednorazowy: 8-12 kg, wydajność: 300-450 kg/h, obroty talerza ściernego: 300 obr./min., osadnik obierzyn. Urządzenie wyposażone w minutnik. Moc silnika: 0,55 kW, znamionowy pobór mocy: 0,76 kW.			470	680	1130	0,76	400		z	Kratka DN110	0,00 zł	0,00 zł
	1	Odwodnienie liniowe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego korytka ze spawanymi studzienkami. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby do wypoziomowania korytka. Syfon odpływu pionowy. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.			300	300						DN110	0,00 zł	0,00 zł
6.2	1	Stół z basenem	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w centrum komory, z przetłoczeniami spływowymi. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywność konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory basenów wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Stoły z basenami w standardzie wyposażone w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory: 300 mm.			800	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
6.3	1	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przetawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1000	700	850						0,00 zł	0,00 zł
6.4	1	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przetawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1300	700	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
6.5	1	Stół ze zlewem 1-komorowym	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.			1200	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.											0,00 zł	0,00 zł
6.6	1	Basen do płukania	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary komory: 650x540x480 mm, wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 100 mm, w tym dwa z hamulcem, możliwość umieszczania pojemników perforowanych GN 1/1 – 2 szt. Wszystkie krawędzie blach ogradowane, wszystkie naroża zaokrąglone i fazowane, wszystkie spoiny jednolite z materiałem rodzimym i szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, wszystkie punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie lub mechanicznie, wszystkie materiały łączne (śruby, wkręty, itp.) nierdzewne.			720	600	620						0,00 zł	0,00 zł
6.7	1	Umywalka	Wykonanie stal nierdzewna AISI304, komora tłoczona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w wysoką maskownicę, rant tylny 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.			400	385	400				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 105 mm. Element sterujący: regulator ceramiczny Ø35. Przepływ wody: 14 l/min. Przyłącza elastyczne M 10 x 1/G 3/8" (L=350 mm, 2 szt.).											0,00 zł	0,00 zł
6.8	1	Pojemnik na odpadki, mobilny	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony jest w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (wałca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie wałka z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność 50 l.			Ø380		605						0,00 zł	0,00 zł
		Pomieszczenie urządzeń chłodniczych													
7.1	1	Umywalka	Wykonanie stal nierdzewna AISI304, komora tłoczona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w wysoką maskownicę, rant tylny 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.			400	385	400				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 105 mm. Element sterujący: regulator ceramiczny Ø35. Przepływ wody: 14 l/min. Przyłącza elastyczne M 10 x 1/G 3/8" (L=350 mm, 2 szt.).											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
7.2	1	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1000	600	850						0,00 zł	0,00 zł
7.3	1	Wózek transportowy 2-półkowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Ramka wykonana z jednego profilu 25x25x1,5 mm z wygiętym pionowym uchwytem. Wózek wyposażony w 4 koła skrętne, w tym dwa z hamulcem. Maksymalne obciążenie wózka: 150 kg. Odległość między półkami wynosi 510 mm. Wymiary półek: 800x500 mm. Wózek spawany.			910	610	900						0,00 zł	0,00 zł
7.4	2	Szafa mroźnicza, poj. 700l	Szafa mroźnicza wewnątrz i na zewnątrz wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43 °C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylnej ścianie. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przestrzeń robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komory. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi <90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Grzałka zabezpieczająca uszczelkę przed przymarzaniem do ościeżnicy. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: 150 kg. Temperatura wnętrza: -14 ÷ -21 °C. Pojemność: 700 l. Wyposażenie: 5 rusztów metalowych, plastikowanych GN2/1; 5 kompletów prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.			700	895	2040	0,70	230				0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
7.5	5	Szafa chłodnicza, poj. 700l	Szafa chłodnicza wewnątrz i na zewnątrz wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43°C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylnej ścianie. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przestrzeń robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komory. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi<90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: 150 kg. Temperatura wnętrza: -1 ÷ +10°C. Pojemność: 700 l. Wyposażenie: 5 rusztów metalowych, plastyfikowanych GN2/1, 5 kompletów prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.			700	895	2040	0,55	230				0,00 zł	0,00 zł
		Przechowywanie i dezynfekcja jaj													
8.1	1	Umywalka	Wykonanie stal nierdzewna AISI304, komora tłoczona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w wysoką maskownicę, rant tylny 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.			400	385	400				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 105 mm. Element sterujący: regulator ceramiczny Ø35. Przepływ wody: 14 l/min. Przyłącza elastyczne M 10 x 1/G 3/8" (L=350 mm, 2 szt.).											0,00 zł	0,00 zł
8.2	1	Stół ze zlewem 1-komorowym	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.			1400	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda Z, C, Z.- uzd	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
8.3	1	Naświetlacz do jaj	Wykonanie: stal nierdzewna, 2 magnetyczne zatraski mające na celu każdorazowe domykanie czoła szuflady do korpusu, uszczelka odporna na działanie UV, wody i detergentów uszczelniająca układ czoło szuflady – korpus naświetlacza, sterylizacja za pomocą promieni UV- C, oprawy źródeł promieniowania z zapłonnikami elektronicznymi, wyłącznik bezpieczeństwa wysuniętej szuflady (uniemożliwiające świecenie źródła promieniowania podczas załadunku i rozładunku szuflady), automatyczne wyłączenie sterylizacji po upływie 60 sekund realizowane układem elektronicznym, sygnalizator diodowy realizowania procesu odkażania – naświetlania, dwu torowy podświetlany wyłącznik zasilania głównego realizujący rozłączenie fazy i wyłączenie urządzenia, 2 szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe zapewniające pełen wysuw kratki (wsadu). Czas cyklu naświetlania: 60 s., jednorazowy wsad: 2 x 30 szt. jaj.			402	572	572	0,064	230				0,00 zł	0,00 zł
8.4	2	Szafa chłodnicza, poj. 700l	Szafa chłodnicza wewnątrz i na zewnątrz wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43°C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatykne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylnej ścianie. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przestrzeń robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komory. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi<90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny ładunek: 150 kg. Temperatura wnętrza: -1 ÷ +10°C. Pojemność: 700 l. Wyposażenie: 5 rusztów metalowych, plastikowanych GN2/1, 5 kompletów prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek.			700	895	2040	0,55	230				0,00 zł	0,00 zł
		Pokój personelu													
9.1	1	Umywalka	Powszechnego użytku,odporna na środki dezynfekcyjne	typowy								z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Powszechnego użytku,odporna na środki dezynfekcyjne	typowy										0,00 zł	0,00 zł
9.2	1	Szafka ze zlewem 1-komorowym	Powszechnego użytku,odporna na środki dezynfekcyjne	typowy								z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Powszechnego użytku,odporna na środki dezynfekcyjne	typowy										0,00 zł	0,00 zł
9.3	1	Szafka wisząca	Powszechnego użytku,odporna na środki dezynfekcyjne	typowy										0,00 zł	0,00 zł
9.4	1	Stół	Powszechnego użytku,odporny na środki dezynfekcyjne	typowy										0,00 zł	0,00 zł
9.5	4	Krzesło	Powszechnego użytku,odporne na środki dezynfekcyjne	typowy										0,00 zł	0,00 zł
		Szatnia personelu													
10.1	13	Szafa odzieżowa, komora szafy dzielona na dwa przedziały	Szafa ubraniowa jednodrzwiowa. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Komora wyposażona w drążek na odzież, wieszak na odzież, haczyk na ręcznik, lusterko oraz górną półkę. Wieniec dolny i drzwi z blachy 0,8 mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. Zamek na kluczzyk ryglujący drzwi w trzech punktach.			400	490	1800						0,00 zł	0,00 zł
10.2	13	Ławka szatniowa, listwy drewniane	Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o 405 mm. Siedzisko tworzą lakierowane listwy drewniane.			399	745	405						0,00 zł	0,00 zł
		Pomieszczenie mycia wózków													

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
11.1	1	Centrala do ciśnieniowego mycia i dezynfekcji	Centrala przeznaczona do ciśnieniowego mycia i dezynfekcji dużych powierzchni. Urządzenia przeznaczone do stacjonarnego użytku (zamontowania na ścianie). W wyposażeniu wąż o długości 10 m, zakończony pistoletem. Jednokierunkowy zawór odcinający wodę. Środek myjący lub dezynfekcyjny zasysany jest bezpośrednio z kanistrów. Obudowa wykonana z tworzywa sztucznego. Maksymalna temperatura wody: 50 °C. Ciśnienie wody: 2 – 6 bar. Centrala jest przystosowana do podłączenia 2 kanistrów ze środkiem chemicznym. Wieszak naścienny dostosowany do 2 kanistrów o poj. 10 l. Przelącznik wyboru trybu pracy umożliwia natrysk środkiem myjącym, środkiem dezynfekcyjnym lub samą wodą. Przyłącze wody: 3/4".			300	105	390				z,c	ruszt	0,00 zł	0,00 zł
11.2	1	Odwodnienie liniowe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego korytka ze spawanymi studzienkami. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby do wypoziomowania korytka. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.			800	300						DN110	0,00 zł	0,00 zł
		Magazyn zasobów													
12.1	3	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1200	600	2000						0,00 zł	0,00 zł
12.2	4	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1000	600	2000						0,00 zł	0,00 zł
12.3	2	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			900	600	2000						0,00 zł	0,00 zł
		Magazyn produktów suchych													
13.1	3	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1500	600	2000						0,00 zł	0,00 zł
13.2	1	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki pełne. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1200	600	2000						0,00 zł	0,00 zł
		Kuchnia													
14.1	1	Pień do mięsa	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Płyta wierzchnia wykonana z polietylenu o grubości min. 50 mm. Nóżki z regulacją ustawienia poziomu.			600	600	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu																
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN	
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ			m3/h
14.2	1	Stół z półką i blokiem 2 szuflad	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem lub korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet jak i korpusy szafek wyposażone są w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Stół szkieletowy z szafką o długości 400mm – korpusy szafek wykonane w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Konstrukcja szuflad w formie pełnego koryta z dnem i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika - 1/1 GN.</p> <p>Szuflady w module dwu szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 200mm. Czola szuflad nakładane na korpus. Korpus szafki o długości 400mm z 2 szufladami zawieszanymi na prowadnicach rolkowych o nośności min 40 kg. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Ergonomiczny uchwyt szufladowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.</p>			1700	700	850							0,00 zł	0,00 zł
14.3	1	Półka 2-poziomowa wisząca	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości.			1700	400	600						0,00 zł	0,00 zł	
14.4	2	Waga elektroniczna	<p>Waga dwudziałowa – zapewnia większą dokładność ważenia towarów o małej masie, dzięki automatycznej zmianie działki pomiarowej zależnie od obciążenia szalki. Tara i blokada tary. Funkcja Hold (uśrednienie wyniku). Dwa wyświetlacze LCD (h. 25 mm). Programowanie czasu wyłączenia wagi.</p> <p>Wyświetlacz LCD - 6 cyfr, wysokość 18 mm. Zakres temperatury pracy: -10 C ÷ +40 C. Wymiary szalki: 230 x 190 mm. Działka legalizacyjna: 2/5 g. Zakres ważenia: do 10 kg. Zakres tary: -3,998 kg. Zasilanie sieciowe oraz bateryjne.</p>			260	287	137	0,25	230				0,00 zł	0,00 zł	

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.5	1	Stół ze zlewem 1-komorowym	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.			1750	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.											0,00 zł	0,00 zł
14.6	1	Stół chłodniczy, 2-drzwiowy	Stół chłodniczy wykonany ze stali nierdzewnej. Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN. Przystosowany do GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia prowadnic GN (pólek). Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +10°C. Pojemność 280 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: 1 ruszt metalowy, plastikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.			1370	700	850	0,50	230				0,00 zł	0,00 zł
14.7	1	Maszyna do mielenia mięsa	Wilk przeznaczony do dużych obciążeń. Korpus wykonany z polerowanego aluminium. Głowica oraz ślimak wykonane z żeliwa. Taca załadownicza, sitko oraz nóż wykonane ze stali nierdzewnej. Popychacz z polietylenu. Wentylowany silnik. Przekładnia zębata pracująca w kąpeli olejowej. Łatwa obsługa i czyszczenie. W standardzie sitko: Ø 82 mm, otwór 4,5 mm. Wydajność: 165 kg.			215	440	520	0,80	400				0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.8	1	Stół szkieletowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			700	700	850						0,00 zł	0,00 zł
14.9	2	Półka 2-poziomowa wisząca	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości.			1000	400	600						0,00 zł	0,00 zł
14.10	2	Szafka wisząca	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,0 mm. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpusy z drzwiami suwanymi. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Półki wyjmowane o grubości 30 mm, usztywnione elementami metalowymi, nierdzewnymi, z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).			1000	400	600						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu																
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN	
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ			m3/h
14.11	2	Stół ze zlewem 1-komorowym	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.			1300	700	850					z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	2	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.												0,00 zł	0,00 zł
14.12	2	Umywalka	Wykonanie stal nierdzewna AISI304, komora tłoczona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w wysoką maskownicę, rant tylny 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.			400	385	400					z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	2	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 105 mm. Element sterujący: regulator ceramiczny Ø35. Przepływ wody: 14 l/min. Przyłącza elastyczne M 10 x 1/G 3/8" (L=350 mm, 2 szt.).												0,00 zł	0,00 zł
14.13	1	Stół z półką i blokiem 2 szuflad	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem lub korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet jak i korpusy szafek wyposażone są w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Stół szkieletowy z szafką o długości 400mm – korpusy szafek wykonane w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Konstrukcja szuflad w formie pełnego koryta z dnem i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika - 1/1 GN.			1400	700	850							0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
			Szuflady w module dwu szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 200mm. Czoła szuflad nakładane na korpus. Korpus szafki o długości 400mm z 2 szufladami zawieszanymi na prowadnicach rolkowych o nośności min 40 kg. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Ergonomiczny uchwyt szufladowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.												
14.14	1	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1400	700	850						0,00 zł	0,00 zł
14.15	3	Stół chłodniczy, 2-drzwiowy	Stół chłodniczy wykonany ze stali nierdzewnej. Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN. Przystosowany do GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia prowadnic GN (półek). Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +10°C. Pojemność 280 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: 1 ruszt metalowy, plastyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.			1370	700	850	0,50	230				0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
											m3/h	Z,C,Z.- uzd	mm		
14.16	1	Szatkwonica warzyw + zestaw tarcz (plastry 2 i 5 mm, wiórki 2 i 4,5 mm, słupki 2x6 mm, tarcza do tarcia, zestaw do kostki 10x10 mm)	Umożliwia przygotowywanie do 700 porcji dziennie. Pojemność podajnika ma wynosić 3 l. Krojenie w plastry, w kostkę, szatkowanie, ucieranie i/lub krojenie w paski owoców, warzyw, suchego pieczywa, sera, orzechów, pieczarek, itp. Cylindryczny podajnik, który można otworzyć w celu szybkiego i łatwego podawania produktów obiema rękami. Automatyczna funkcja uruchomienia/zatrzymania, zapewniająca szybkie i bezpieczne podawanie produktów. Podłużna przystawka do ciągłego cięcia ogórków, pora, itp. Dzięki zastosowaniu pochylej konstrukcji podajnik i dźwignia dociskowa znajdują się na wygodnej wysokości, zapewniając ergonomiczną pozycję w trakcie obsługi urządzenia. Obudowa urządzenia i podajnik wykonane są z metalu. Uchwyt z tyłu urządzenia ułatwia przenoszenie. Jedna prędkość. Wydajność: do 7 kg/min. Szatkownica wyposażona w komplet 7 tarcz: plastry 2 i 5 mm, wiórki 2 i 4,5 mm, słupki 2x6 mm, tarcza do dokładnego rozdrabniania, zestaw do kostek: tarcza tnąca 10 mm + kratka 10x10 mm.			215	475	515	0,37	230				0,00 zł	0,00 zł
14.17	1	Podstawa pod szatkownicę	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Przystosowana do zawieszenia pojemnika GN1/1.			570	670	600						0,00 zł	0,00 zł
14.18	1	Wózek do szatkownicy	Wózek przystosowany do pojemnika GN1/1 h=200. Konstrukcja rurowo – prętowa ze stali nierdzewnej. Bezstopniowa regulacja zawieszenia pojemnika. Koła o średnicy 100 mm (w tym dwa z hamulcem). Max. obciążenie 25 kg.			355	740	900						0,00 zł	0,00 zł
14.19	1	Stół ze zlewem 1-komorowym	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.			1500	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
	1	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.20	1	Stół szkieletowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowymzacioczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			700	700	850						0,00 zł	0,00 zł
14.21	1	Mikser planetarny	Mikser wykonany w całości z metalu. Wytrzymała konstrukcja. Gniazdo do montażu przystawek. Osłona dzieży z podajnikiem. Ruch planetarny zapewnia doskonale napowietrzanie masy. Bezpośredni napęd z silnika zapewnia cichą i energooszczędną pracę. Pionowy przesuw dzieży. Ilość prędkości: min. 9. Zakres prędkości: 60 - 265 obr./min. Pojemność dzieży: 4,8 l. Wyposażenie: dzieża ze stali nierdzewnej o poj. 4,8 l., osłoną dzieży z podajnikiem, różga, mieszadło płaskie i mieszadło hakowe.			264	338	411	0,315	230				0,00 zł	0,00 zł
14.22	1	Mikser uniwersalny	Masywna konstrukcja urządzenia wykonana z pełnego aluminium zapewnia stabilność i wytrzymałość. Planetarne ułożenie przystawek. 3 prędkości pracy. Przycisk total stop. Wyjmowana nierdzewna dzieża. Mikrowyłącznik bezpieczeństwa. Łatwa wymiana przystawek. Wyposażenie: dzieża o poj. 30 l., mieszadło, hak, różga, nierdzewna pokrywa ochronna.			568	660	1156	0,75	400				0,00 zł	0,00 zł
14.23	1	Regał ociekowy na naczynia kuchenne, regał magazynowy 4 półki perforowane stałe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki perforowane. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			1200	700	1800						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
14.24	1	Zmywarka do mycia naczyń kuchennych	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 30 koszy/h. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany samoczyszczący system filtracji drobkowej z efektem zmniejszenia zużycia detergentu do 35%. System kontroli sita zapobiega użytkownikowi zmywarki bez sita zbiornika. System zarządzania zasobami stale mierzy jakość wody myjącej i utrzymuje minimalną ilość wody potrzebnej do spłukiwania przy zapewnieniu w pełni higienicznego wyniku zmywania, co zmniejsza ilość wody zużywanej w cyklu płukania do 4,5 l. Sterowanie jednym przyciskiem, wszystkie niezbędne informacje pojawia się na dużym ekranie, w postaci zwykłego tekstu w języku polskim lub w formie symboli. System mycia z niezależnie obracającymi się ramionami myjącymi i płuczającymi, zwiększa moc mycia. Szerokokątne dysze powodują równomierne rozprowadzanie wody w komorze. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samoczyszczczenia. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków myjących, podnoszącą ciśnienie pompę płukania oraz pompę odpływu. Cykle mycia: 120, 240, 360 s. oraz cykl specjalny do ustawienia przez użytkownika. Zużycie wody: max. 4,5 l/kosz. Pojemność zbiornika: 80 l. Wielkość kosza: 600x760 mm. Wymiary użytkowe komory: 663x808x840 mm. Wysokość załadunku: 860 mm.			780	945	1984/2417	15,60	400		z-uzd.	DN50	0,00 zł	0,00 zł
14.25	1	Okap kondensacyjny + blenda maskująca przestrzeń między okapem a ścianą	Poza zakresem dostaw	wg projektu wentylacji	wg projektu wentylacji	1200	1000 (+400)	400						poza zakresem dostaw	poza zakresem dostaw
14.26	1	Stół z basenem do mycia naczyń kuchennych, głębokość basenu 400 mm	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w centrum komory, z przetłoczeniami spływowymi. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywność konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory basenów wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Stoły z basenami w standardzie wyposażone w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory: 400 mm.			1000	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
14.27	1	Bateria prysznicowa 2 kolumnowa z wylewką	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1100 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 1/2” x GW 3/8”, długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw 155 mm. Otwór pod baterię: 25 mm.											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.28	1	Stół szkieletowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			700	700	850						0,00 zł	0,00 zł
14.29	1	Pojemnik na odpadki, mobilny	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony jest w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność 50 l.			Ø380		605						0,00 zł	0,00 zł
14.30	2	Stół korpusowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Stół korpusowy – szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 200 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2.			1100	700	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu																
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN	
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ			m3/h
			Ranty płyty tylne i boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półka wyjmowana, z regulację położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Nie wykonywać otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz nie osadzać półek na bolcach montowanych na stałe. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbójnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie.													
14.31	2	Szafka wisząca	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,0 mm. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpusy z drzwiami suwanymi. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Półki wyjmowane o grubości 30 mm, usztywnione elementami metalowymi, nierdzewnymi, z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbójnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).			1100	400	600							0,00 zł	0,00 zł
14.32	1	Półka 2-poziomowa wisząca	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości.			1370	400	600							0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.33	1	Stół szkieletowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowymzmatłowieniem usztywniającym. Przetawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1100	700	850						0,00 zł	0,00 zł
14.34	1	Półka 2-poziomowa wisząca	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości.			1100	400	600						0,00 zł	0,00 zł
14.35	2	Piec konwekcyjno-parowy 6x1/1GN, elektryczny	Materiał wykonania (wewnętrzny i zewnętrzny) stal szlachetna 304 (DIN 1.4301). Tryb pieca konwekcyjno-parowego: parowy 30-130°C, gorące powietrze 30-300°C, kombinacja pary i gorącego powietrza 30-300°C. Transmisja danych HACCP i aktualizacja oprogramowania przez wbudowane gniazdo USB. Ogranicznik temperatury dla generatora pary i gorącego powietrza. Urządzenie dopuszczone do pracy bez nadzoru zgodnie z VDE. Maksymalna wysokość najwyższej półki 1,60 m. Zintegrowany hamulec wirnika wentylatora. Klamka zamykająca z funkcją zamykania zarówno przy wychyleniu jej w prawo jak i w lewo i funkcją zamykania poprzez zatrzasknięcie drzwi. Pokrętko obsługi do ustawiania trybu pracy, temperatury, temperatury rdzenia i czasu. Świecący wyświetlacz, widoczny z daleka. Czytelny panel obsługi. Manualny program czyszczący. System diagnostyczny z automatycznym pokazywaniem komunikatów serwisowych. Programowana menu funkcja odkamieniania. Pomiar temperatury rdzenia za pomocą czujnika. Indywidualne programowanie 100 programów przyrządzania do 6 kroków każdy. 5 programowanych			847	771	782	11,00	400		z-uzd.	DN50	0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
			prędkości pracy wentylatora. Zarządzanie klimatem - pomiar wilgotności, 5-stopniowe ustawienie i regulacja. Zintegrowany, nie wymagający konserwacji system odprowadzania tłuszczu, bez filtra. Funkcja cool-down do szybkiego schładzania komory urządzenia za pomocą wirnika wentylatora. Wysokowydajny generator pary. Automatyczne, aktywne płukanie i opróżnianie generatora pary za pomocą pompy. Automatyczne dostosowanie do miejsca instalacji (wysokości, klimatu itd.). Drzwi urządzenia z wentylowaną podwójną szybą i wychylaną szybą wewnętrzną. Pozbawiona fug higieniczna komora robocza z zaokrąglonymi narożami, komora z zabezpieczeniem przed falą piętrzenia - woda nie wychlapuje ze środka. Zdejmowane, wychylane stelaże zawieszane (odstęp prowadnic 68 mm). Automatyczny spryskiwacz ręczny. Osobne zawory magnetyczne do wody zwykłej i zmiękczonej. Poziom izolacji elektrycznej przed przyskającą wodą i wodą o niskim ciśnieniu IP X 5. Zgodne z zapotrzebowaniem doprowadzanie ciepła. Wzdłużny układ prowadnic odpowiedni dla pojemników GN 1/1, 1/2, 2/3, 1/3, 2/8. Nóżki urządzenia z regulacją wysokości. System rozprowadzania powietrza w komorze. Pojemność: 6xGN1/1.												
14.36	2	Podstawa ze stelażem na pojemniki GN	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI304, podstawa wyposażona w prowadnice na pojemniki GN1/1.			845	725	700						0,00 zł	0,00 zł
14.37	1	Okap wyciągowy przyścienny z filtrami	Poza zakresem dostaw	wg projektu wentylacji	wg projektu wentylacji	2800	1200	400						poza zakresem dostaw	poza zakresem dostaw
14.38	1	Regał jezdny na pojemniki 13xGN 1/1- 100mm	Wózek przystosowany do transportu tac o wym. 325x530 mm. Rama wykonana z profilu 25x25x1,5 mm. Rama boczna gięta z jednego profilu (jeden odcinek). Nie dopuszcza się elementów spawanych z kilku fragmentów. Pojemność: 13 szt. pojemników GN 1/1, h=100 mm. Regał wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem.			453	620	1750						0,00 zł	0,00 zł
14.39	1	Stół szkieletowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowymzatlóceniem usztywniającym. Przystawanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1000	700	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu																
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN	
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ			
											m3/h	Z,C,Z.- uzd	mm			
14.40	1	Stół z półką i blokiem 2 szuflad	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem lub korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet jak i korpusy szafek wyposażone są w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Stół szkieletowy z szafką o długości 400mm – korpusy szafek wykonane w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Konstrukcja szuflad w formie pełnego koryta z dnem i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika - 1/1 GN.</p> <p>Szuflady w module dwu szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 200mm. Czola szuflad nakładane na korpus. Korpus szafki o długości 400mm z 2 szufladami zawieszanymi na prowadnicach rolkowych o nośności min 40 kg. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Ergonomiczny uchwyt szufladowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm.</p>			1400	700	850							0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.41	1	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			1340	700	850						0,00 zł	0,00 zł
14.42	3	Taboret gazowy	Taboret gazowy wykonany ze stali nierdzewnej, przystosowany do dużych garnków, max. Ø50 cm. Zdejmowany ruszt. Palnik z płomieniem kontrolnym. Regulacji mocy palnika od tzw. pozycji ekonomicznej (przepustowość 25%), aż do całkowitego otwarcia zaworu. Zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu. Maksymalne obciążenie palnika: 100 kg. Przyłącze gazu: R1½". Moc gazowa: 9 kW.			600	600	432			0,97			0,00 zł	0,00 zł
14.43	1	Patelnia elektryczna wychylna z ręcznym podnoszeniem misy	Patelnia elektryczna wychylna z ręcznym podnoszeniem misy, wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304. Dno misy dwuwarstwowe o grubości 12 mm (Fe510D 9 mm + AISI 316L 3 mm), zapewnia doskonały rozkład temperatur. Zakres temperatur od 100 do 270 °C. Zabezpieczenie przed przegrzaniem oraz zabezpieczenie odłączające zasilanie grzałek w momencie podniesienia misy. Misa wychylna opuszczana i podnoszona ręcznie. Pojemność misy: 85 l., powierzchnia użytkowa 44 dm2.			800	900	850	12,00	400		z	ruszt	0,00 zł	0,00 zł
14.44	2	Element neutralny z podstawą korpusową otwartą	Element neutralny wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 z blach o grubości 20 i 10 mm, z wypełnieniem wytłuszającym. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Szafka korpusowa otwarta. Nogi z regulacją wysokości.			400	900	850				z		0,00 zł	0,00 zł
14.45	2	Kocioł warzelny poj. 150l, gazowy	Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej. Polerowane dno wewnętrzne kotła, wykonane ze stali AISI 316. Wysoki komin. Zagłębiona płyta wierzchnia. Tłoczona pokrywa z zawiasem samobalansującym. Tłoczone oznaczenia poziomu wywaru. Ogrzewany pośrednio przez płaszcz wodny. Zawór spustowy 2". Automatyczne napełnianie kotła wodą uzdatnioną (elektrozaworem). Grupa bezpieczeństwa z manometrem. Ciśnienie robocze w płaszczu 0,5bar. Elektryczny zapalacz piezoelektryczny. Elektroniczna kontrola poziomu wody grzewczej – skuteczne zabezpieczenie przed pracą ze zbyt niskim poziomem wody grzewczej. Optyczna sygnalizacja stanów alarmowych poziomu wody grzewczej. Dodatkowe zabezpieczenie termiczne przed przegrzaniem kotła. Dodatkowa ochrona elektrochemiczna płaszcza wodnego. Wydajny palnik gazowy zapewniający wysoką sprawność przy niewielkim zużyciu gazu. Zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu. Stopień ochrony IPX4. Pojemność: 150 l. Moc gazowa: 23 kW. Przyłącze gazu: R1/2"			900	900	850	0,20	230	2,47	Z,C,Z.- uzd	ruszt	0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)		Gaz	Woda	Odpływ	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]					
14.46	1	Kuchnia gazowa, 6 palników + podstawa otwarta	Kuchnia gazowa 6-cio palnikowa z linii 900. Wykonanie ze stali nierdzewnej. Płyta podpalnikowa tłoczona z jedno- i dwukoronowymi palnikami o dużej mocy. Kuchnia wyposażona w palniki: 1x4 kW, 2x 7kW i 3x 10kW naprzemiennie. Moc gazowa: 48 kW. Szafka korpusowa otwarta. Nogi z regulacją wysokości.			1200	900	850			5,16			0,00 zł	0,00 zł
14.47	1	Element neutralny z podstawą korpusową otwartą + element z wężem do wody	Element neutralny wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 z blach o grubości 20 i 10 mm, z wypełnieniem wygłuszającym. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Szafka korpusowa otwarta. Nogi z regulacją wysokości. Element neutralny z regulowaną wylewką do napełniania garnków.			600	900	850						0,00 zł	0,00 zł
14.48	1	Kuchnia gazowa, 4 palniki + podstawa otwarta	Kuchnia gazowa 4-ro palnikowa z linii 900. Wykonanie ze stali nierdzewnej. Płyta podpalnikowa tłoczona z dwukoronowymi palnikami o dużej mocy. Kuchnia wyposażona w palniki: 2x 7kW i 2x 10kW naprzemiennie. Moc gazowa: 34 kW. Szafka korpusowa otwarta. Nogi z regulacją wysokości.			800	900	850			3,66			0,00 zł	0,00 zł
14.49	1	Maskownica przestrzeni instalacyjnej	Wykonanie ze stali ierdzewnej AISI 304.			3000	200	850						0,00 zł	0,00 zł
14.50	1	Odwodnienie liniowe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego korytka ze spawanymi studzienkami. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby do wypoziomowania korytka. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.			800	600					DN110	0,00 zł	0,00 zł	
14.51	1	Odwodnienie liniowe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego korytka ze spawanymi studzienkami. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby do wypoziomowania korytka. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.			2200	400					DN110	0,00 zł	0,00 zł	
14.52	1	Odwodnienie liniowe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego korytka ze spawanymi studzienkami. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby do wypoziomowania korytka. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.			3000	300					DN110	0,00 zł	0,00 zł	
14.53	1	Okap wyciągowy centralny z filtrami i oświetleniem	Poza zakresem dostaw	wg projektu wentylacji	wg projektu wentylacji	4200	2500	400	1,00	230				poza zakresem dostaw	poza zakresem dostaw

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
14.54	1	Szafa chłodniczo-mroźnicza, poj. 700l	Szafa chłodnicza wewnątrz i na zewnątrz wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Szafa przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43 °C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatem i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylniej ścianie. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przestrzeń robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komór. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi <90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Grzałka zabezpieczająca uszczelkę przed przymarzeniem do ościeżnicy (w komorze mroźniczej). Niezależne agregaty dla każdej z komór. Górna komora chłodnicza, dolna komora mroźnicza. Nogi regulowane, nierdzewne. Temperatura wnętrza: komora chłodnicza: -1 ÷ +10 °C; komora mroźnicza: -14 ÷ -21 °C. Pojemność: 2x330 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: 4 ruszty metalowe, plastikowane GN2/1, 4 komplety prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamki.			700	895	2040	0,95	230				0,00 zł	0,00 zł
14.55	1	Stół korpusowy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Stół korpusowy – szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a korpusem szafki wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 200 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2.			1350	700	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
			Ranty płyty tylne i boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półka wyjmowana, z regulację położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Nie wykonywać otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz nie osadzać półek na bolcach montowanych na stałe. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie.												
14.56	1	Szafka wisząca	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,0 mm. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpusy z drzwiami suwanymi. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Półki wyjmowane o grubości 30 mm, usztywnione elementami metalowymi, nierdzewnymi, z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).			1350	400	600						0,00 zł	0,00 zł
14.57	1	Krajalnica żywności	Podstawa, osłona noża oraz stół przesuwny wykonane ze specjalnego stopu aluminium, co umożliwia łatwiejsze utrzymanie urządzenia w czystości. Ostrze wykonane z wysokiej jakości utwardzanej stali. Nóż ustawiony ukośnie. Wentylowany silnik. Ostrzałka znajdująca się w wyposażeniu umożliwia sprawne i bezpieczne ostrzenie noża. Mechanizm umożliwiający zdjęcie wózka krajalnicy w celu np. wyczyszczenia. Średnica noża: 300 mm. Grubość plastra regulowana: 0 ÷ 13 mm.			640	610	510	0,16	230				0,00 zł	0,00 zł
		Zmywalnia naczyń stołowych													
15.1	1	Pojemnik na odpadki, mobilny	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wypawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm. Pojemność 70 l.			Ø402		671						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
15.2	1	Stół sortowniczy kompatybilny ze stołem załadowniczym poz. 15.3	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profilu kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z otworem na odpadki wyposażonym w kołnierz gumowy o wewnętrznej średnicy Ø180 mm. Otwór na odpadki wykonany w formie pierścienia nierdzewnego, przystosowany do osadzenia kołnierza gumowego. Średnica otworu rzutowego po zamontowaniu kołnierza wynosi Ø 180 mm.			1200	730	850						0,00 zł	0,00 zł
15.3	1	Stół załadowniczy do zmywarki kapturowej ze zlewem 2-kom.	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią tłoczenia o wym.: 400x400x250 mm. Dno komór wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwory spustowe wykonane w górnym narożniku dna komory. Komory zlewozmywakowe wyposażone w syfon z sitkiem nierdzewnym. Szkielet: nośniki wykonane z profilu kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze.			1400	730	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
15.4	1	Bateria prysznicowa 2 kolumnowa z wylewką	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1100 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 1/2" x GW 3/8", długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw 155 mm. Otwór pod baterię: 25 mm.											0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
15.5	1	Zmywarka kapturowa	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 60 koszy/h. Kaptur zamknięty ze wszystkich stron redukuje straty pary i ciepła oszczędzając do 3kW/godzinę energii. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany samoczyszczący system filtracji drobinkowej zmniejszenia zużycie detergentu do 35%. System kontroli sita zapobiega użytkowaniu zmywarki bez sita zbiornika. System zarządzania zasobami stale mierzy jakość wody myjącej i utrzymuje minimalną ilość wody potrzebnej do spłukiwania przy zapewnieniu w pełni higienicznego wyniku zmywania, co zmniejsza ilość wody zużywanej w cyklu płukania do 2,0 l. Sterowanie jednym przyciskiem, wszystkie niezbędne informacje pojawia się na dużym ekranie, w postaci zwykłego tekstu w języku polskim lub w formie symboli. System mycia z niezależnie obracającymi się ramionami myjącymi i płuczącymi, zwiększa moc mycia. Szerokokątne dysze powodują równomierne rozprowadzanie wody w komorze. Pompa podnosząca ciśnienie wody płuczącej. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samoczyszczenia. Złącze USB do wygodnego pobierania danych. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków myjących oraz pompę odpływu. Temperatura mycia: 60 °C. Temperatura płukania: 80 °C. Cykle mycia: 60, 90, 180 s. oraz cykl ciągły. Zużycie wody: max. 2,0 l/kosz. Pojemność zbiornika: 23 l. Wielkość kosza: 500x500 mm. Wysokość załadunku: min. 440 mm.			635/711	742/815	1510/1995	7,10	400		z-uzd.	DN50	0,00 zł	0,00 zł
15.6	1	Okap kondensacyjny	Poza zakresem dostaw	wg projektu wentylacji	wg projektu wentylacji	1000	1000	400						poza zakresem dostaw	poza zakresem dostaw
15.7	1	Stół wyladowczy	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze.			1200	730	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
15.8	1	Szafa przelotowa	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy o grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stała usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Możliwość zmiany na obiekcie nóg z regulowaną wysokością na zespoły jezdne. Światło pomiędzy półką dolną, a posadzką zgodne z DIN18865. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniami się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm. Wersja przelotowa.			1100	600	2000						0,00 zł	0,00 zł
15.9	2	Szafa przelotowa	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy o grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stała usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Możliwość zmiany na obiekcie nóg z regulowaną wysokością na zespoły jezdne. Światło pomiędzy półką dolną, a posadzką zgodne z DIN18865. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniami się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm. Wersja przelotowa.			1200	700	2000						0,00 zł	0,00 zł
15.10	1	Stół mobilny	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.			800	600	850						0,00 zł	0,00 zł

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
15.11	1	Stół z basenem, głębokość basenu 400 mm	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w centrum komory, z przetłoczeniami spływowymi. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywność konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory basenów wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Stoły z basenami w standardzie wyposażone w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory: 400 mm.			1000	700	850				z,c	DN50	0,00 zł	0,00 zł
15.12	1	Bateria prysznicowa 2 kolumnowa z wylewką	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1100 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 1/2” x GW 3/8”, długość 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw 155 mm. Otwór pod baterię: 25 mm.											0,00 zł	0,00 zł
15.13	1	Zmywarka do mycia termosów	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 30 koszy/h. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany samoczyszczący system filtracji drobinowej z efektem zmniejszenia zużycia detergentu do 35%. System kontroli sita zapobiega użytkownikowi zmywarki bez sita zbiornika. System zarządzania zasobami stale mierzy jakość wody myjącej i utrzymuje minimalną ilość wody potrzebnej do splukiwania przy zapewnieniu w pełni higienicznego wyniku zmywania, co zmniejsza ilość wody zużywanej w cyklu płukania do 4,5 l. Sterowanie jednym przyciskiem, wszystkie niezbędne informacje pojawia się na dużym ekranie, w postaci zwykłego tekstu w języku polskim lub w formie symboli. System mycia z niezależnie obracającymi się ramionami myjącymi i płuczącymi, zwiększa moc mycia. Szerokokątne dysze powodują równomierne rozprowadzanie wody w komorze. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samoczyszczenia. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków myjących, podnoszącą ciśnienie pompę płukania oraz pompę odpływu. Cykle mycia: 120, 240, 360 s. oraz cykl specjalny do ustawienia przez użytkownika. Zużycie wody: max. 4,5 l/kosz. Pojemność zbiornika: 80 l. Wielkość kosza: 600x760 mm. Wymiary użytkowe komory: 663x808x840 mm. Wysokość załadunku: 860 mm.			780	945	1984/2417	15,60	400		z-uzd.	DN50	0,00 zł	0,00 zł
15.14	1	Okap kondensacyjny + blenda maskująca przestrzeń między okapem a ścianą	Poza zakresem dostaw	wg projektu wentylacji	wg projektu wentylacji	1000	1000 (+400)	400						poza zakresem dostaw	poza zakresem dostaw

ZESTAWIENIE WYMAGAN I CENOWE WYPOSAŻENIA GASTRONOMICZNEGO Przedszkole Samorządowe w Przecławiu															
L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis urządzeń	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm)			Zasilanie elektr. (V/kW)					Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
									[kW]	[V]	Gaz	Woda	Odpływ		
15.15	2	Regał ociekowy, 4 półki perforowane stałe	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki perforowane. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.			800	700	1800						0,00 zł	0,00 zł
		Przedszkole													
	12	Wózek transportowy 2-półkowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Ramka wykonana z jednego profilu 25x25x1,5 mm z wygiętym pionowym uchwytem. Wózek wyposażony w 4 koła skrętne, w tym dwa z hamulcem. Maksymalne obciążenie wózka: 150 kg. Odległość między półkami wynosi 510 mm. Wymiary półek: 800x500 mm. Wózek spawany.			910	610	900						0,00 zł	0,00 zł
														Wartość netto:	0,00 zł
														VAT 23%	0,00 zł
														Wartość brutto:	0,00 zł